

NAPISAN SPRAY IGIENIZZANTE LIMONE 750ML

Scheda Tecnica

CODICE FORMATO	MD9
CODICE DI VENDITA	3075010
PRODOTTO	
Cod. Ean confezione	8002910040673
Dimensione confezione (mm) (laxpxh)	112 x 56 x 276
Peso Lordo confezione (kg)	0,814
Peso Netto confezione (kg)	0,75
Tipo di Confezione	BOS - BOTTLE WITH TRIGGER SPRA
Contenuto Unità misura	750 ML
CASSA	
Nr. confez. per cassa	12
ITF + (var logistica)	08002910040666(20)02
Misure esterne cassa (mm) (Laxpxh)	232 x 352 x 287
Peso lordo cassa (Kg)	10,199
Peso netto cassa (Kg)	9,001
PALLET	
Nr. casse per strato	10
Nr. strati per pallet	3
Tot. casse per pallet	30
Tot. conf. per pallet	360
Peso lordo pallet (Kg)	328,34
Altezza tot pallet (mm)	1014
Sovrapponibilità	SI
n° pallet per catasta	2

